

금형대차 DIE TRANSFER CAR

－ 프레스 금형 운반용 전동식 대차



SPECIFICATION MODEL	Loading capa. (TON)	Loading area (mm x mm)	Loading height from F.L. (mm)	Moving speed (M/minute)	Main motor (kw)
UTC-20	20	2500 X 2000	700	5~10	1.5
UTC-30	30	2500 X 2200	800	5~10	2.2
UTC-40	40	2500 X 2200	800	5~10	2.2

* 세부 적용 사양은 고객의 요청에 따라 변경 가능 합니다.

기타 전용기 및 자동화 시스템 주문제작 Customized manufacturing



ENGINEERING & INTERNATIONAL TRADING

Mechanical Press & Die
NC Leveler Feeder
Shuttle robot / 3D transter robot
Steel coil line system
Other industrial machine



유지에이 시스템
인천광역시 남동구 은봉로 5 (남동인더스파크 20블럭 16로트)
구주소 : 인천광역시 남동구 논현동 428-15
전화 : 032-579-4467 팩스: 032-579-4468 이메일 : uga@ugapress.co.kr

UGA PRESS CO., LTD.
Address: 20B-16L, 428-15, Nonhyun-dong, Namdong-gu, Incheon, R. O. Korea
Office Tel. : +82-32-579-4467 Office Fax. : +82-32-579-4468 email : yowon@ugapress.co.kr

leading hydraulic technology

UGA PRESS

유지에이 시스템

NC 다이스포팅 프레스

NC Die spotting Press

제품특징

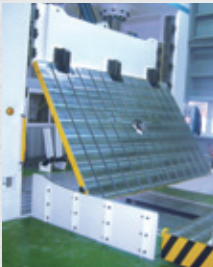
1. 가변 피스톤 펌프를 적용, 유량, 압력을 자유로이제어 최적의 모션 구현과 내구성 증대
2. 가압력 유지하며 셋팅된 목표점 도달(+/- 0.05mm 이내)
3. 이상 압력 자동감지로 금형 보호 기능
4. 프레스 이상 유류 자기 진단기능
6. 금형 데이터 저장 기능
7. 편리한 조작이 가능한 조그핸들 마이크로인칭 적용

선택품목

1. 기계식 다이스포팅 프레스 Screw type inching
2. 슬라이드 하면 반전식 Slide Reverse type
3. 슬라이드 회전식 Slide Turn over type

SPECIFICATION MODEL	Capacity (ton)	Lifting Capacity (mold Weight) (ton)	Moving Loading Capacity (ton)	Stroke (mm)	Day Light (mm)	Bolster size (mm)	Descending Speed (mm/sec)	Pressing Speed (mm/sec)	Ascending Speed (mm/sec)
UDS-50	50	20	30	1700	2200	3000 x 2000	60~65	5~10	60~65
UDS-100	100	30	40	1800	2500	4000 x 2200	60~65	5~10	60~65
UDS-200	200	40	60	1800	2500	4500 x 2500	50~75	5~10	50~75
UDS-300	300	40	60	1900	2500	4500 x 2500	50~75	5~10	50~75
UDS-400 REVERSE TYPE	400	30	50	2200	2200	3300 x 2200	70~90	5~10	70~90

* 세부 적용 사양은 고객의 요청에 따라 변경 가능 합니다.



트라이 아웃 프레스

TRY OUT PRESS

선택품목

1. 전면 무빙 볼스타
2. 터치 모니터
3. 마이크로 인칭
4. 로킹 장치(상사점 & 슬라이드 전구간)

선택품목

1. 자중낙하식 인칭
2. 무빙볼스타(전/후, 좌/우)

SPECIFICATION MODEL	Capacity (ton)	Stroke (mm)	Daylight (mm)	Bolster Size (mm)	Die cushion Capacity (ton)	Die cushion Stroke (mm)	Pressing Speed (mm/sec)	Ascending Speed (mm/sec)	Height from F.L (mm)
UTO-500	500	1500	2000	3000 x 2000	200	300	10~19	110/250	8200
UTO-600	600	1600	2100	3200 x 2000	200	300	8~16	110~250	8300
UTO-800	800	1700	2200	4000 x 2200	300	300	8~14	95~250	8500
UTO-1000	1000	1700	2200	4500 x 2500	400	350	5~10	230	8700
UTO-1200	1300	1800	2300	4500 x 2500	400	350	5~10	240	8700
UTO-1500	1500	1900	2500	4500 x 2500	500	350	5~9	240	8700
UTO-2000	2000	1900	2500	4500 x 2500	600	400	5~9	250	9200



H-프레임 드로잉 프레스

H-FRAME DRAWING PRESS

- 교축작업에 적합한 유압프레스
- 안전성 과 작업의 편의성을 위한 시스템 구축

선택품목

- 1.무빙 볼스타 Moving Bolster
- 2.터치 모니터 Touch monitor



SPECIFICATION MODEL	Capacity (ton)	Stroke (mm)	Day Light (mm)	Bolster size (mm)	Die cushion Capacity (ton)	Die cushion Stroke (mm)	Pressing Speed (mm/sec)	Ascending Speed (mm/sec)	Height from The F.L (mm)
UDH-200	200	700	1000	1500 x 1000	100	300	15~25	200~250	4500
UDH-300	300	1000	1400	2200 x 1500	150	400	10~20	200~250	5500
UDH-400	400	1100	1500	2500 x 1300	200	400	10~25	200~250	5800
UDH-500	500	1300	1800	3000 x 2000	200	400	10~25	200~250	6500
UDH-600	600	1300	1800	3000 x 2000	200	500	10~25	200~250	6700
UDH-800	800	1500	2000	3000 x 2000	300	550	10~15	200~250	7000
UDH-1000	1000	1500	2000	3500 x 2000	400	550	9~18	200~250	7500
UDH-1300	1300	100	2000	3500 x 2000	400	550	8~13	200~250	8300
UDH-1500	1500	1500	2400	4000 x 2400	500	600	8~18	200~250	8600
UDH-2000	2000	1800	2400	4500 x 3000	700	600	10~15	150~200	9200

* 세부 적용 사양은 고객의 요청에 따라 변경 가능 합니다.

C-프레임 드로잉 프레스

C-FRAME DRAWING PRESS

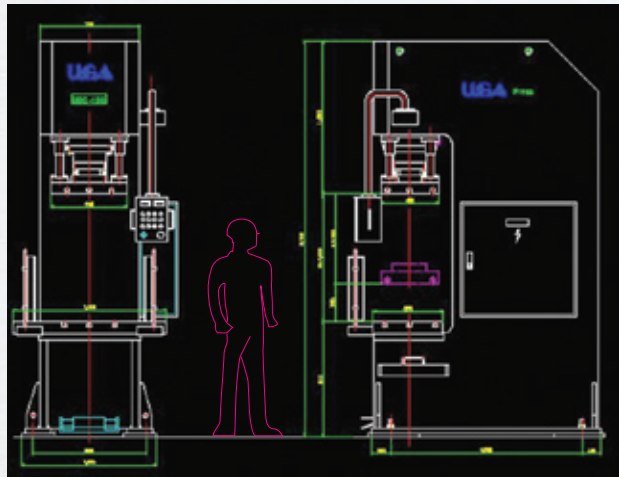
- 측면 개방형 프레임으로 전용 작업에 유리 함
- 안전성 과 작업의 편의성을 위한 시스템 구축

선택품목

1. Q,D,C
2. 다이쿠션 Die cushion

SPECIFICATION MODEL	Capacity (ton)	Stroke (mm)	Daylight (mm)	Bolster Size (mm)	Slide Size (mm)	Pressing Speed (mm/sec)	Ascending Speed (mm/sec)
UDC-50	50	500	700	600 x 600	600 x 450	10~20	200
UDC-100	100	700	1000	1200 x 550	600 x 450	10~20	200
UDC-150	150	700	1000	1200 x 600	600 x 600	10~20	200

* 세부 적용 사양은 고객의 요청에 따라 변경 가능 합니다.



트리밍 프레스

TRIMMING PRESS

- 트리밍 작업에 적합한 기구적 구성
- 안전성 과 작업의 편의성을 위한 시스템 구축

선택품목

1. Q,D,C-MOLD AUTO CLAMP
2. Conveyor
3. 4-Post type / Frame structure type



SPECIFICATION MODEL	Capacity (ton)	Stroke (mm)	Daylight (mm)	Bolster Size (mm)	Lifting Capacity (ton)	Pressing Speed (mm/sec)	Descending Speed (mm/sec)	Ascending Speed (mm/sec)	Machine Height from F.L (mm)
UTR-100	100	1200	1800	2400 x 1400	12	18	300~350	250~350	5000
UTR-150	150	1100	2200	2500 x 1300	15	19	300~350	250~350	5200
UTR-200	200	800	2000	2200 x 1920	15	20	300~350	250~350	6000

* 세부 적용 사양은 고객의 요청에 따라 변경 가능 합니다.

벤딩, 리벳팅 프레스

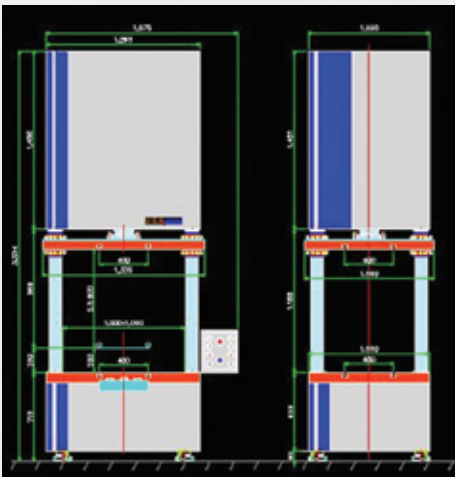
BENDING, RIVETING PRESS

표준품목

- 생산량 카운터(리셋 기능 포함) Production counter
- 터치모니터(압력, 위치 메모리 기능 포함) Touch monitor
- 압력 타이머 설정기능 Pressure timer
- 작업선택(1 Cycle, 인칭) Mode selection(1 cycle, inching)
- 작업, 비상 램프 Work lamp, Emergency lamp

선택품목

- 광선식 안전기(전/후 면) Safety beam sensor
- 소재 적재 & 취출 장치 Loading/Unloading device



SPECIFICATION MODEL	Pressing capacity (Max.)	Slide size (mm x mm)	Bolster size (mm x mm)	Open height (mm)	Stroke (mm)	Up/Down Speed (mm/sec.)	Pressing Speed (mm/sec.)	Working height (mm)
UTR-30	30 Ton	400 x 400	400 x 400	350	200	150	15	150
UTR-40	40 Ton	400 x 400	400 x 400	350	200	150	15	150
UTR-50	50 Ton	400 x 400	400 x 400	500	400	150	15	150

* 세부 적용 사양은 고객의 요청에 따라 변경 가능 합니다.